

Орган по сертификации
«ЦЕНТР ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ»
ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ОС ЦПС»
Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц RA.RU.11HA99

630102, РФ, г. Новосибирск, ул. Шевченко, дом 4, офисы 403, 404, 405, 510, 510.1
тел. +7 (383) 207-54-60, e-mail: os-zps@ncspu.ru

Исх. № 0485/ПН от 15 августа 2022 года

*Акционерное общество «Новосибирский
инструментальный завод»
630083, г. Новосибирск, ул. Большевикская,
д. 177, цех №, офис 1*

Генеральному директору Громову Евгению Геннадьевичу

На Ваш запрос о необходимости обязательного подтверждения соответствия продукции:
Инструмент слесарно-монтажный без изолирующих рукояток, не предназначенный для работы в
электроустановках напряжением до 1000 В:

1. Ключи гаечные торцовые немеханизированные, приводные и соединительные части, в том числе в наборах:

1. Головки сменные торцовые S = 4...32 ГОСТ Р 57977-2017;
2. Головки сменные торцовые S = 8, 9 ТУ 3926-001-05797687-2006;
3. Державка для сменных головок;
4. Головки торцовые свечные с магнитом или резиновой втулкой S = 16, 21 ТУ 3926-001-05797687-2006;
5. Ключ для свечей зажигания S = 21 ТУ 3926-001-05797687-2006;
6. Ключ трещоточный ГОСТ 22402-77;
7. Ключи с присоединительным квадратом изогнутые двусторонние L = 255, 330, 500 мм ТУ 3926-001-05797687-2006;
8. Ключи с присоединительным квадратом изогнутые L = 200 мм, 230 мм ГОСТ 25601-83;
9. Ключи с присоединительным квадратом L = 210, 300 мм ГОСТ 25601-83;
10. Ключ с присоединительным квадратом с шарниром ГОСТ 25601-83;
11. Ключ с присоединительным квадратом с шарниром с рукояткой ГОСТ 25601-83;
12. Удлинитель 250 мм в сборе с головкой ГОСТ Р 57982-2017;
13. Головка для удлинителя ТУ 3926-001-05797687-2006;
14. Удлинители L = 125 мм, 250 мм ГОСТ Р 57982-2017;
15. Удлинители с переходником L = 125 мм, 250 мм ГОСТ Р 57982-2017;
16. Переходник ТУ 3926-001-05797687-2006;
17. Шарнир ГОСТ 25603-83;
18. Коловорот к сменным головкам ГОСТ 25602-83;
19. Ключи моментные показывающие ТУ 25.73.30-019-05797687-2017.

II. Слесарно-монтажный инструмент, в том числе в наборах:

1. Ключи гаечные двусторонние SxS=8x10, 9x11, 10x12, 12x13, 12x14, 13x15, 13x17, 14x17, 17x19, 19x22, 21x22, 22x24, 24x27, 27x30 ГОСТ 2839-80;
2. Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником изогнутые S = 13, 17, 19, 21, 22мм ГОСТ 25788-83;
3. Ключи гаечные разводные S = 19, 24, 30, 36, 46 мм ГОСТ Р 54488-2011;
4. Ключи гаечные разводные S = 19, 24, 30, 36, 46 мм с декоративным пластизольным покрытием ГОСТ Р 54488-2011, ТУ 3926-032-05797687-2014;
5. Ключ трубный рычажный КТР-0 ТУ 2.035.0221532.017-2000;
6. Ключи трубные рычажные КТР-1, 2, 3, 4, 5 ТУ 3926-033-05797687-2014;
7. Плоскогубцы комбинированные 1-200 ГОСТ Р 53925-2010;
8. Плоскогубцы комбинированные 1- 200 с декоративным пластизольным покрытием ГОСТ Р 53925-2010, ТУ 3926-032-05797687-2014;
9. Плоскогубцы комбинированные 1-200 с декоративными рукоятками ГОСТ Р 53925-2010, ТУ

- 3926-032-05797687-2014;
10. Плоскогубцы переставные L = 150 мм ТУ 3926-031-05797687-2012;
11. Плоскогубцы переставные L = 150 мм с декоративным пластизольным покрытием ТУ 3926-032-05 797687-2014;
12. Плоскогубцы регулируемые L = 250 мм ГОСТ Р 50072-92;
13. Плоскогубцы регулируемые L = 250мм с декоративным пластизольным покрытием ГОСТ Р 50072-92, ТУ 3926-032-05797687-2014;
14. Кусачки торцовые L = 200 мм ТУ 2.035.0221532.018-00;
15. Кусачки торцовые L = 200 мм с декоративными рукоятками ТУ 2.035.0221532.018-00, ТУ 3926-032-05797687-2014;
16. Кусачки торцовые L = 200 мм с декоративным пластизольным покрытием ТУ 2.035.0221532.018-00, ТУ 3926-032-05797687-2014;
17. Кусачки боковые L = 160 мм ТУ 2.035.0221532.018-2000;
18. Кусачки боковые L = 160 мм с декоративными рукоятками ТУ 2.035.0221532.018-2000, ТУ 3926-032-05797687-2014;
19. Кусачки боковые L = 160 мм с декоративным пластизольным покрытием ТУ 2.035.0221532.018-2000, ТУ 3926-032-05797687-2014;
20. Кусачки боковые L = 200 мм ТУ 2.035.0224638.1246-94;
21. Кусачки боковые L = 200 мм с декоративным пластизольным покрытием ТУ 2.035.0224638.1246-94, ТУ 3926-032-05797687-2014;
22. Зубила слесарные В x L = 16 x 160 мм, 20 x 200 мм ГОСТ 7211-86;
23. Зубила слесарные В x L = 25 x 240 мм, 26x300 мм ТУ 25.73.30-038-05797687-2017;
24. Отвертки слесарно-монтажные с крестообразной рабочей частью № 1, № 2, №3 ТУ 25.73.30-037-05797687-2017;
25. Отвертки слесарно-монтажные с крестообразной рабочей частью PH 1, PH 2, PH 3 ГОСТ Р 53935-2010;
26. Отвертки слесарно-монтажные с плоской рабочей частью 0,6 x 4,0 мм; 1,0 x 6,5 мм ГОСТ 17199-88;
27. Отвертка комбинированная 1,0 x 6, О / № 2 ТУ 3926-024-05797687-2005;
28. Нож строительный;
29. Кувалды 3,0 кг; 4,5 кг; 6,0 кг ГОСТ 11401-75;
30. Молотки-кувалды 1,0 кг; 1,8 кг ТУ 25.73.30-035-05797687-2017;
31. Молотки слесарные стальные 0,2 кг; 0,4 кг; 0,5 кг; 0,6 кг; 0,8кг ГОСТ 2310-77;
32. Молоток плотничный МПЛ-2 ГОСТ 11042-90;
33. Стамески плоские В=10, 16, 25, 32 ГОСТ 1184-80;
34. Ножницы арматурные ТУ 3926-030-05797687-2012;
35. Рулетка 2 м;
36. Чертилка ГОСТ 24473-80;
37. Кернеры d =2,0 мм; 3,2 мм ГОСТ 7213-72;
38. Бородки слесарные d = 2,0 мм; 3,2 мм; 6,3 мм; 8,0мм ГОСТ 7214-72;
39. Лопатка для монтажа шин ТУ 2-035-552-76;
40. Ключи гаечные комбинированные 10x10, 11x11, 12x12, 13x13, 14x14, 15x15, 17x17, 19x19;
41. Биты с 6-гранником S = 6 мм:
- FD (плоские) № 4, № 5,5; № 7
 - PH (крестовые) № 1, № 2, № 3;
 - PZ (крестовые) № 1, № 2;
 - HEX (6-гранные) № 3, № 4, № 5, № 6;
 - TORX T (звездочка) № 10, № 15, № 20, № 25, № 30.
42. Ключ трубный рычажный КТР-1-1" ТУ 3926-033-05797687-2014;
43. Плоскогубцы комбинированные 1-160 ГОСТ Р 53925-2010;
44. Плоскогубцы комбинированные 1-160 с декоративным пластизольным покрытием ГОСТ Р 53925-2010, ТУ 3926-032-05797687-2014;
45. Плоскогубцы комбинированные 1-160 с декоративными рукоятками ГОСТ Р 53925-2010, ТУ 3926-032-05797687-2014.

орган по сертификации "ЦЕНТР ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ" Общества с ограниченной ответственностью "ОС ЦПС" сообщает:

вышеуказанная продукция не включена в «Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации» и «Единый перечень продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии», утвержденные постановлением правительства Российской Федерации от 01.12.09г. № 982 (в редакции Постановлений Правительства РФ от 17.03.2010 N 148, от 17.03.2010 N 149, от 26.07.2010 N 548, от 20.10.2010 N 848, от 13.11.2010 N 906, от 21.03.2012 N 213, от 04.05.2012 N 435, от 18.06.2012 N 596, от 04.03.2013 N 182, от 04.10.2013 N 870, от 11.11.2013 N 1009, от

21.07.2014 N 677, от 31.07.2014 N 737, от 02.10.2014 N 1009, от 20.10.2014 N 1079, от 02.04.2015 N 309, от 03.09.2015 N 930, от 04.03.2016 N 168, от 14.05.2016 N 413, от 26.09.2016 N 964, от 17.07.2017 N 844, от 19.01.2018 N 31, от 21.02.2018 № 178, от 28.02.2019 № 199, от 07.03.2019 № 237, от 24.04.2019 № 489, от 20.11.2019 № 1476, от 26.12.2019 № 1854, от 15.01.2020 № 14, от 10.02.2020 № 116, от 26.06.2020 г. № 929, от 04.07.2020 № 982), предоставление сертификата соответствия или декларации о соответствии не требуется.

Также на данную продукцию не распространяются требования технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011), утвержден Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823 и предоставление сертификата о соответствии не требуется.

Руководитель ОС



Г.Н. Авдеева